

Arkusz danych technicznych obrzeży Alpha -Tape® z ABS

Alpha-Tape® Lieferprogramm Program dostaw	Werkstoff Materiał	Breite Szerokość w mm	Wandstärke Grubość w mm
Alpha-Tape® UNI Farben Zwykłe barwy	ABS	12 bis 400 od 12 do 400	0,4 bis 4,0 od 0,4 do 4,0
Alpha-Tape® Holz Reproduktionen HR Reprodukcje drzewne HR	ABS	12 bis 400 od 12 do 400	0,4 bis 4,0 od 0,4 do 4,0
Alpha-Tape® Holz Reproduktion Durchmaserung DM Reprodukcje drzewne z podziarnem DM	ABS	12 bis 400 od 12 do 400	2,0 bis 3,0 od 2,0 do 3,0
Alpha-Tape® Reproduktionen Reprodukcje (Multiplexdekor Dekoracja multipleksowa, metalooptyka, Stein- dekor dekoracja kamienna, Fantasiedekor dekoracja fantazyjna)	ABS	12 bis 400 od 12 do 400	0,4 bis 4,0 od 0,4 do 4,0
Alpha-Tape® miękka	ABS TPU	22 mm	0,8 + 1,8 mm
Alpha-Tape® koex	ABS	42 mm	3,0 mm

Alpha-Tape® Toleranzen Wandstärke Tolerancje grubości	Werkstoff Materiał	Wandstärke Grubość w mm von od	bis do	Untere Toleranz Dolna granica tol.	Obere Toleranz Górna granica tol.
UNI Farben Reproduktionen	ABS	0,40	0,80	- 0,05	+ 0,05
Zwykłe barwy reprodukcje	ABS	0,90	1,00	- 0,15	+ 0,10
	ABS	1,10	1,60	- 0,20	+ 0,10
	ABS	1,70	2,00	- 0,25	+ 0,05
	ABS	2,10	4,00	- 0,30	+ 0,05

Alpha-Tape® Toleranzen Breiten Tolerancje szerokości	Werkstoff Materiał	Breite Szerokość w mm von od	bis do	Toleranzen Granice tolerancji
UNI Farben Reproduktionen	ABS	12,0	400,0	+ - 0,20
Zwykłe barwy Reprodukcje	ABS	12,0	400,0	+ - 0,20

Alpha-Tape® Planparallelität Równoległość płaska	Werkstoff Materiał	Alle lieferbaren Breiten Wszystkie dostarczane szerokości
UNI Farben Reproduktionen	ABS	< 0,1
Zwykłe barwy Reprodukcje	ABS	< 0,1

Alpha-Tape® Klebeeigenschaften Własności przyczepności	Werkstoff Materiał	Rückseite ist serienmäßig mit Haftvermittler beschichtet. Der MKT-Haftvermittler garantiert eine einwandfreie Haftung der Kante am Trägermaterial in Verbindung mit Heischmelzklebern. Wszystkie tamy krawędziowe s wstpnie powleczone podkladem. Podklad MKT w poczeniu z klejami topliwymi na gorco gwarantuje idealn przyczepno pomidzy krawdzi a pyt.
UNI Farben Reproduktionen	ABS	
Zwykłe barwy Reprodukcje	ABS	

Alpha-Tape® Oberflchen Wykoczenia	Werkstoff Materiał	Spectra magic	Toleranzen Granice tolerancji
UNI Farben Toleranz bei weien Farben	ABS	Delta E	< 0,5
Zwykłe barwy Tolerancja dla biaych barw	ABS	Delta E	< 0,5
Toleranz bei mittleren Farben	ABS	Delta E	< 0,8
Tolerancja dla rednich barw	ABS	Delta E	< 0,8
Toleranz bei dunklen Farben + Signalfarben	ABS	Delta E	< 1,5
Tolerancja dla cimnych barw + barw sygnaowych	ABS	Delta E	< 1,5
Alpha-Tape® Reproduktionen Reprodukcje	ABS	Optimal abgestimmt auf die Farbvorlage. Optymalnie dostosowane do wzoru barw.	
Prgung Wytaczanie wzorw	ABS	Umfangreiches Sortiment an Oberflchenstrukturen. Szeroki asortyment wytocze.	
Glanz Bereich: 5 - 70 Glanzgradeinheiten	ABS	Toleranz + - 6	
Poysk Skala: 5 - 70 jednostek poysku	ABS	Tolerancja + - 6	


HRANIPEX

H R A N I P E X O B R Z E  E N A P A  N S T W A M E B L E

Alpha-Tape® Eigenschaften Własności	Werkstoff Materiał	Dimension Jednostka	Prüfnorm Norma na badanie
Werkstoff Materiał	ABS		
Lichtechtheit Odporność na światło	> 6		DIN 53887
Erweichungspunkt nach Vicat B 10 N – 120°C/h	100	°C	ISO 306 / B 120
Temperatura mięknięcia wg Vicat B 10 N – 120°C/h	100	°C	
Schrumpf Skurcz	< 1 %	90 °C	1 Stunde jedna godzina
Rockwell Härte Twardość Rockwella	110	Skala R	ISO 2039 / 2
Härte Shore D Twardość Shore'a D	~ 73		DIN 53505
Schlagzähigkeit ungekerbt, 23°C	kein Bruch	kJ / mm	DIN 53453
Udarność, 23°C bez karbu	brak pęknięć	kJ / mm	
Kerbschlagzähigkeit, 23°C Udarność z karbem, 23°C	12	kJ / mm	DIN 53453
Biege E-Modul Moduł elastyczności zginania	2300	Mpa	ASTM D 790
Kratzfestigkeit (nach Erichsen-Härteprüfstab 318 Nr. 1)	4 – 6	N	Norma zakładowa
Odporność na zarysowania (metodą Erichsena 318 nr 1)	4 – 6	N	Metoda MKT

Alpha-Tape®

Chemische Beständigkeit Odporność chemiczna	Werkstoff Materiał	Bemerkung Uwagi
---	----------------------	-------------------

Entfernen von Schmelzkleber Usuwanie kleju topliwego na gorąco ABS		Zum Entfernen von Schmelzkleberresten empfehlen wir Spezialreinerger* zu verwenden. Do usuwania resztek kleju zalecamy specjalne czynniki czyszczące*. Im Haushalt übliche Reinigungsmittel und Alkohol. Wszystkie zwykłe domowe środki czyszczące lub alkohol.
Reinigung allgemein Ogólne czyszczenie	ABS	

Nach DIN 68861 Teil 1, Beanspruchungsgruppe 1B – Ausnahme: Aceton und Ethyl-Butylacetat.

Według DIN 68861 część 1, nr 1B – Wyjątek: aceton i octan etylobutyli.

Ausnahme: Reinigungsmittel und Reinigungslösungen bedingen ggf. einen Test. | **Wyjątek:** Środek czyszczący i rozpuszczalniki czyszczące wymagają badania.

Alpha-Tape® Verklebung Klejenie	Werkstoff Materiał	Schmelzkleber Kleje
Schmelzkleber Kleje	ABS	Der Anwendung entsprechend den geeigneten Schmelzkleber auswählen. Wybrać odpowiedni klej do swojego zastosowania.

Alpha-Tape® Verarbeitung Przetwarzanie	Werkstoff Materiał	Bemerkung Uwagi
Kappen Odcinanie	ABS	keine brak
Fräsen Frezowanie	ABS	keine brak
bündig w równej linii	ABS	keine brak
Radius promień	ABS	keine brak
Kopier kopiowanie	ABS	keine brak
Ziehklinge Ostrze przesuwne	ABS	ggf. Optimierung notwendig w razie potrzeby zoptymalizować regulację
Schwabbeln Polerowanie tarczą polerską	ABS	ggf. Optimierung notwendig w razie potrzeby zoptymalizować regulację
Bearbeitungszentrum Centrum obróbcze:	ABS	
0,4 mm Kantenband** taśma krawędziowa 0,4mm **	ABS	ab > Radius od promienia > niż ca. 30 mm ok. 30 mm
2,0 mm Kantenband** taśma krawędziowa 2,0 mm**	ABS	ca. 50 mm ok. 50 mm
3,0 mm Kantenband** taśma krawędziowa 3,0 mm**	ABS	ca. 60 mm ok. 60 mm

Alpha-Tape® Brandverhalten Środki przeciwpożarowe	Werkstoff Materiał	Temperatur Temperatura
	ABS	brennbar palny

* Auf Anfrage nennen wir Ihnen gerne Bezugsquellen für Spezialreinerger. | * Proszę pytać o specjalny środek czyszczący.

** bei optimaler Maschineneinstellung. | ** regulacja optyczna.



Agnieszka Nowak

Prokurent



HRANIPEX

H R A N I P E X O B R Z E Ż E N A P A Ń S T W A M E B L E